

# PC

## Polycarbonat

### Produktbeschreibung

PC ist ein klarsichtiger Werkstoff.

#### Vorteile

- extrem hohe Schlagfestigkeit
- hohe Festigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- gute optische Eigenschaften
- selbstverlöschend

#### Nachteile

- Chemikalien- und spannungsreissempfindlich
- nicht geeignet für Dauerbelastungen oberhalb 20 Mpa
- bei Temperatureinfluss Dauerbelastung bis maximal 10 MPa
- ungeeignet bei hoher dynamischer Belastung
- an Kanten und Absätzen mit kleinen Radien sehr kerbempfindlich

### Anwendungsbereich

Transparente und sehr schlagzähe Teile mit günstigem Brandverhalten.

	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfvorschrift</b>
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Dichte (spezifisches Gewicht)	1.20	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479
E-Modul	2200	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457
Schlagzähigkeit	o. Bruch	kJ / m <sup>2</sup>	DIN 53453
Kugeldruckhärte	95	N / mm <sup>2</sup>	DIN 53456
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Formungstemperatur	190-210	°C	--
Dauergebrauchstemperatur max.	+ 125	°C	DIN 53456
Zündtemperatur	~ 570	--	DIN 51794
Brandverhalten	B2	--	DIN 4102
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Spezifischer Durchgangswiderstand	10 <sup>15</sup>	Ω cm	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand	10 <sup>15</sup>	Ω	DIN IEC 60093
<b>Optische Eigenschaften</b>			
Transmissionsgrad	86	%	DIN 5036-1
Gesamtenergiedurchlassgrad g	75	%	DIN 67507
Brechzahl n 20/D	1.586	--	DIN 53491